

СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ

Инжиниринговая компания «Химические системы» оказывает комплекс услуг по созданию или оптимизации промышленных объектов, в первую очередь, химических производств, а также других родственных областей промышленности (производство строительных материалов, фармацевтика, химико-металлургические производства и пр.).

К нашей специализации относится:

Проведение прикладных научно-исследовательских работ (ПНИР) отдельно или в составе комплекса инжиниринговых работ;

Оптимизация химико-технологических процессов и аппаратов на действующих производствах;

Математическое моделирование технологических и гидроаэродинамических процессов;

Разработка технологических регламентов (ТР), масштабирование и локализация технологических решений и базовых технологий;

Разработка исходных данных для проектирования (ИДП) в составе комплекса работ;

Разработка основных технических решений (ОР), технико-экономических обоснований (ТЭО) и обоснование инвестиций (ОБИН);

Разработка проектно-сметной документации на техническое перевооружение, реконструкцию или новое строительство промышленных объектов в соответствии с требованиями постановления Правительства РФ № 87 «О составе разделов проектной документации и требованиях к их содержанию»;

Технологические расчеты, разработка конструкторской документации и изготовление **нестандартизованных машин, аппаратов и установок химических производств по индивидуальным требованиям заказчика** – газоочистное, выпарное, колонное и реакторное оборудование, автоклавы, сосуды и аппараты высокого давления, теплообменники, аппараты с вращающимися барабанами;

Строительно-монтажные и пуско-наладочные работы, авторский надзор и реализация комплексных проектов «под ключ» (ЕРС и ЕРСМ контракты).

Инжиниринговая компания «Химические системы», обладая универсальным и обширным опытом работы и квалифицированными специалистами, фокусируется на следующих технологических компетенциях:

Процессы и аппараты химических технологий:

- Теплообмен и массообмен (теплообменное, колонное и реакторное оборудование);
- Ректификация с использованием внутренних контактных устройств;
- Выпаривание (выпарное оборудование);
- Сушка, в том числе с использованием аппаратов с вращающимися барабанами;

Очистка газовых выбросов;

Переработка промышленных отходов;

Технологии неорганических веществ.

Компанией реализовано около 200 различных проектов по всей территории Российской Федерации. Детальная информация представлена на сайте компании – www.chems.ru.